

IMPACLEAN AQUA

C 320

ODMAŠŤOVACÍ FOSFÁTOVÝ PRIMER A ODREZOVAČ PRO MOKRÉ PÍSKOVÁNÍ ULTRA KONCENTRÁT

AQUA C 320 je čirá kapalina obsahující organické složky k vázání rzi a fosfátování tak, že okamžitě zastavuje korozi a současně odmašťuje a vytváří ochranný fosfatizační povlak.

Fosfátový primer je určen do přísávání při mokřém pískování k dokonalému čištění, odmaštění a okamžité pasivaci rzi i na zrezlých površích.

Okamžitě vytváří na povrchu fosfátový povlak a ihned chrání před vytvořením koroze (oxidace, bleskové koroze). Zajišťuje prodloužení životnosti a zvýšení adheze barev bez rizika koroze po pískování.

Ochranný povlak silně zesiluje obranyschopnost ostatních kovů (železo, litina) vůči následné korozi současně s následnými povrchovými úpravami či nátěry. Produkt je možno použít pro vnitřní i venkovní účely.

- Chemicky zabraňuje vytvoření koroze
- Čistí, odmašťuje a pasivuje rez na zrezlých površích
- Výrazně prodlužuje životnost a zvyšuje přilnutí barev
- Snižuje povrchové napětí
- Absolutně bezpečný, biologicky odbouratelný
- Bez zápachu

Aplikace vysokotlakým pískováním:

Produkt použijte v koncentrované podobě jako přísávání do vysokotlakých pískovacích zařízení s ohřevem (3-5%) nebo bez ohřevu (5-7%). Při této aplikaci lze využít všechny funkce produktu - **jedním úkonem opískujete, odmastíte, okamžitě pasivujete opískované povrchy a fosfatizujete povrch.** Aplikací zabráníte vytvoření koroze na opískovaném povrchu, povrch je připraven k barvení. Správné ředění nastavte na vysokotlakém zařízení tak, aby byl po zaschnutí povrch odmaštěn na méně než 38mN/m a na povrchu se vytvořil bílý povlak. V opačném případě zvyšujte množství přísávaného produktu, dokud nedosáhnete požadovaného efektu. Použitím teplé vody (cca 70 - 95 °C) výrazně zvýšíte celkový účinek produktu. Po aplikaci nechte dobře uschnout. Všeobecně platí, že pro vytvoření fosfátové vrstvy by teplota lázně měla být 70 °C. Při nižších teplotách se nemusí fosfátová vrstva vytvořit dostatečně homogenní a souvislá.

HF SERVIS s.r.o., PLEŠNICE 25, Tel. +420 377 279 255

E-mail: hfservis@hfservis.cz, www.hfservis.cz